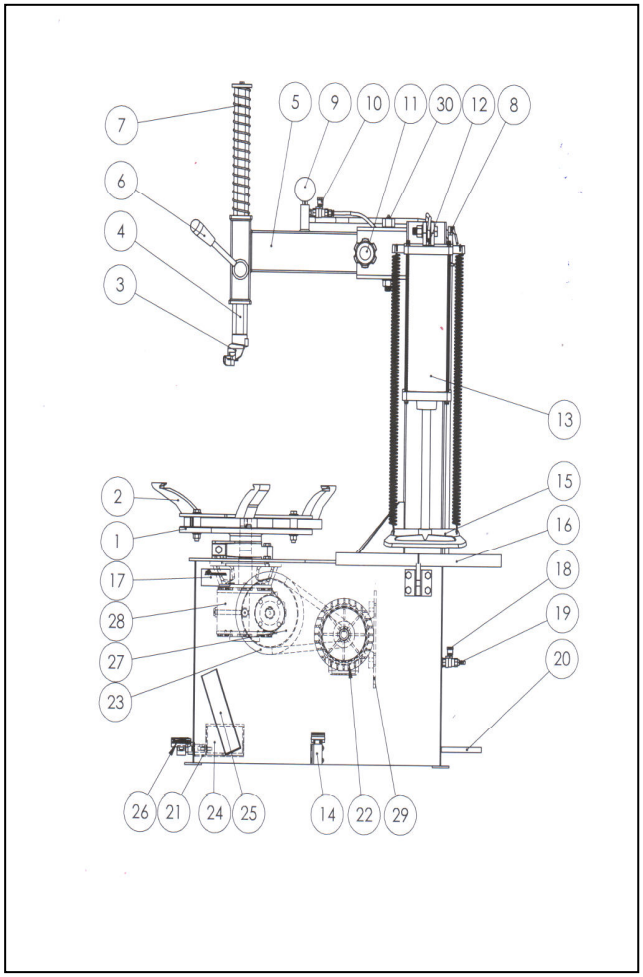
MANUAL DE INSTRUÇÕES
E OPERAÇÃO

DPE
Desmontadora de Pneus Elétrica

IDENTIFICAÇÃO DO EQUIPAMENTO

- 01 - Cabeçote Fixador
- 02 – Garras
- 03 – Bicos de Pato Deslocador
- 04 – Haste Móvel
- 05 – Braço Deslocador
- 06 – Trava da Haste Móvel
- 07 – Mola
- 08 – Bico Inflador
- 09 – Manômetro
- 10 – Registro do Calibrador
- 11 – Manipulo de Ajuste
- 12 – Entrada de Ar
- 13 – Cilindro Descolador
- 14 – Válvula do Descolador
- 15 – Pá do Descolador
- 16 – Haste de Apoio da Roda
- 17 – Plaqueta de Identificação
- 18 – Registro Geral
- 19 – Espigão para Entrada deAr
- 20 – Cabo para ligação elétrica
- 21 – Chapa de Fixação da Reversora
- 22 – Motor
- 23 – Correia do Motor
- 24 – Chave de Reversão
- 25 – Porta Espatula
- 26 – Pedal Acionador do Cabeçote
- 27 – Polia do Redutor
- 28 – Redutor
- 29 – Chapa de fixação do Motor
- 30 - Engraxadeira



Metalcava Fundição de Metais Ltda.
R. Paulo Alves do Nascimento, 1458– Centro – Lontras – SC - Fone (47) 3523 9999
e-mail: comercial@metalcava.com.br – Site: www.metalcava.com.br

O presente manual contém instruções de uso da desmontadora de pneus. Por favor, leia-o antes de colocar o equipamento em uso pela primeira vez. Assim você poderá aproveitar melhor todas as vantagens que ele oferece e evitará o uso incorreto. Leia atentamente as orientações, mesmo que já conheça o manuseio de uma desmontadora de pneus.

Se, por acaso, após a leitura deste manual, ainda persistirem dúvidas, pedimos entrar em contato com nossa fábrica (47 3523 9999) ou revendedor.

Todos os componentes do equipamento foram projetados e testados para garantir um funcionamento seguro e perfeito por muito tempo.

A Metalcava está sempre trabalhando no desenvolvimento de seus produtos. Assim sendo, reserva-se o direito de proceder a alterações técnicas, bem como de formato e acessórios. As figuras e desenhos constantes neste manual são meras ilustrações, não se constituindo, portanto, em base de apoio para eventuais pleitos ou reivindicações em relação ao produto adquirido.

MANTENHA O MANUAL DISPONÍVEL AO OPERADOR DO EQUIPAMENTO
PARA CONSULTAS EM CASO DE DÚVIDAS.

INSTRUÇÕES

FIXAÇÃO – É obrigatória a fixação do equipamento ao piso. Faça-o sobre uma superfície plana através de quatro parafusos (chumbadores).

INSTALAÇÃO ELÉTRICA - A instalação elétrica sai de fabrica selecionada para 220/380 v trifásica ou 110/220v monofásica conforme solicitação do cliente no pedido. É importante, porém, que seja observada a etiqueta de identificação da máquina (17). Se a voltagem verificada não estiver de acordo com a instalação existente no local, deverá ser alterada. Para isso chame um eletricista que fará a alteração conforme etiqueta existente no motor (22). Conectar ao cabo da máquina (20) um plug adequado as tomadas da oficina. (É necessário que o cabo da Rede Elétrica tenha no mínimo 2,5mm de espessura). Nas maquinas trifásicas poderá ocorrer inversão no sentido de rotação do cabeçote fixador (1). Para alterar o sentido da rotação, basta inverter no plug dois dos três fios de entrada (instalação trifásica).

INSTALAÇÃO PNEUMÁTICA – Efetue a ligação na rede geral de ar comprimido através de mangueira de ¼” (diâmetro interno) com abraçadeira no espigão de entrada(19). A pressão ideal de trabalho do equipamento está situada entre 80 e 120 libras/pol2. Obrigatório uso de unidade de preparação de ar (Lubrifil).

ATENÇÃO: Após um curto período de uso faz-se necessário a regulagem do sistema de freio do cabeçote fixador

OPERAÇÃO

DESCOLAMENTO DOS TALÕES - Colocar a roda na haste de apoio da roda(16). Ajustar a pá do descolador (15) junto a borda da roda e acionar a válvula do descolador (14) situada na parte de baixo da máquina. A pá do descolador avançará entre a roda e o talão (fig. 1). Obs. Para descolar pneu de perfil baixo é necessário desolar somente até o centro. Efetuar a operação tantas vezes quantas forem necessárias para o tal descolamento entre a roda e o talão. Tome cuidado nesta operação para que a pá do descolador não risque ou amasse a roda.

DESMONTAGEM DO PNEU – Lubrificar os talões do pneu. Colocar a roda sobre o cabeçote fixador (1) e acionar o pedal do cabeçote (26) fechando as garras (2). A centragem e fixação da roda ocorrerão automaticamente. Aproximar manualmente o braço deslocador (5) até a roda, obtendo um afastamento lateral de aproximadamente 1 mm da borda. Fixar esta posição acionando o manipulo de ajuste (11). Pressione a haste móvel (4) do braço deslocador (5) até obter um afastamento vertical de 2mm da roda (veja fig. 4). Gire o cabeçote fixador, comprimindo o talão no lado oposto ao do cabeçote para dentro do leito do aro. Esta informação é importante, caso contrário o cabeçote sofrerá uma sobrecarga podendo romper-se. Com o auxílio de uma espátula, o talão deve ser levantado até que fique sobre a ponta do cabeçote (fig. 2). Acionar o pedal frontal da máquina girando o cabeçote fixador no sentido anti-horário, soltando o talão da roda. Quando estiver desmontado o primeiro talão, retirar a câmera de

ar se houver. Em seguida efetuar a mesma operação com o outro talão e o pneu será liberado da roda. Afastar o braço de montagem e retirar o pneu.

MONTAGEM DO PNEU – Lubrificar os talões e colocar o pneu inclinado sobre a roda posicionando o (Bico de pato) cabeçote deslocador (3) sobre a roda de modo que o talão fique por baixo da ponta e sobre a guia (fig. 3). Acionar o pedal do cabeçote girando o mandril no sentido anti-horário, empurrando o talão para o leito da roda. Depois da montagem do primeiro talão colocar a câmera (se houver) com a válvula voltada para a frente da máquina. Repetir a operação com o outro talão. Para soltar a roda do cabeçote fixador, basta acionar o pedal do cabeçote girando o mandril no sentido horário.

CALIBRAGEM – Uma vez liberada a roda do mandril, colocar o bico (8) na válvula do pneu e acionar o registro do calibrador (10). Fechando o registro a pressão correta será indicada no manômetro (9).

IMPORTANTE – *É indispensável o uso de lubrificante **(VASELINA)** para pneus nas operações de desmontagem e montagem. O não uso de lubrificante acarretará o travamento do talão no bico de pato deslocador (3), ocorrendo uma sobrecarga no conjunto mecânico da máquina, podendo provocar a queima do motor (22), quebra da caixa redutora (28), quebra do bico de pato deslocador (3), e ainda danos ao pneu e a roda. Caso ocorra o travamento, interromper a operação imediatamente.*
Não utilize água, sabões ou derivados de petróleo para lubrificar os pneus.

MANUTENÇÃO E LIMPEZA

Pneumática – O sistema pneumático é dotado de uma válvula de Ar/lubrificação (12) na parte superior do cilindro do descolador (13). Periodicamente esta válvula deve ser aberta e adicionado 2 cc de óleo SAE10. Quando for prevista uma parada do equipamento superior a 30 dias recomendamos a lubrificação interna do cilindro descolador (13) injetando-se óleo SAE10 (2cc) e em seguida adicionar a válvula algumas vezes para espalhar o óleo. Para uma maior durabilidade do sistema pneumático, aconselhamos manter fechado o registro geral (18) sempre que o equipamento não estiver em uso.

Mecânica – *Garra (2)s*: Efetuar limpeza com ar comprimido, retirando impurezas acumuladas na base.

Articulação do Braço de Deslocador (5): Lubrificar braço através da engraxadeira (30) periodicamente.

Braço (5) – Apertar porca e contra porca caso apresente folga no braço.

Haste *Móvel (4)*: Retirar as impurezas e lubrificar sempre que necessário.

Manipulo de Ajuste(11): Retirar as impurezas e lubrificar quando necessário.

Redutor (28): Não requer troca de óleo, pois a mesma possui lubrificação permanente. (Somente repor óleo no caso de vazamento ou manutenção do mesmo).

Sistema de Embreagem do Cabeçote Fixador: Com um pequeno período de uso, observando-se que as garras (2) não estão fixando a roda adequadamente, faz-se necessário regular o sistema de freio do cabeçote fixador. Nesse caso aperte o parafuso e a porca do sistema de freio localizado abaixo do cabeçote fixador pela parte frontal da maquina usando duas chaves de 19mm. Caso a fixação da roda ainda não seja satisfatória, repita a operação até que se obtenha a pressão adequada das garras sobre a roda.

Pedal Elétrico: Limpar periodicamente com o auxílio do ar comprimido retirando o acúmulo de impurezas.

METALCAVA

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Modelo - DPE
- Capacidade - Pneus do aro 12” ao 21”
- Motor Elétrico - Trifásico 1,5CV – Opcional Monofásico
- Voltagem - 220V/380V
- Peso Aproximado - 220 kg
- Pressão de Trabalho - 80 a 120 lbs
- Dimensões - Comprimento: 820
  - Largura: 700 cm
  - Altura: 1830 cm
  - Profundidade: 50 cm
- Freqüência (ciclos) - 60/50 Hz

TERMOS DE GARANTIA

A desmontadora tem garantia de um (01) ano, a partir da data da emissão da nota fiscal contra defeitos de fabricação.

NÃO ESTÃO COBERTOS PELA GARANTIA DANOS CAUSADOS POR:

- Manutenção feita por pessoas não autorizadas;
- Uso indevido, maus tratos, descuidos e descumprimento das informações contidas neste manual;
- Defeitos oriundos de problemas com a rede elétrica;
- Desgaste natural de peças;
- Defeitos de componentes elétricos;
- Transporte inadequado, quedas e acidentes de qualquer natureza.

ESTARÁ CANCELADA ESTA GARANTIA SE:

- Forem alteradas as características físicas e funcionais do equipamento.

A garantia é concedida no estabelecimento do fabricante. O comprador residente em outra localidade será, portanto, o único responsável pelas despesas de frete, embalagens, viagens e riscos de transporte do produto.

A Metalcava se reserva no direito de eventuais modificações do produto sem aviso prévio.

Modelo: _____

Data de Compra: ___/____/___ Nota Fiscal Nº.: _____

Metalcava Fundição de Metais Ltda.
R. Paulo Alves do Nascimento, 1458– Centro – Lontras – SC - Fone (47) 3523 9999
e-mail: comercial@metalcava.com.br – Site: www.metalcava.com.br

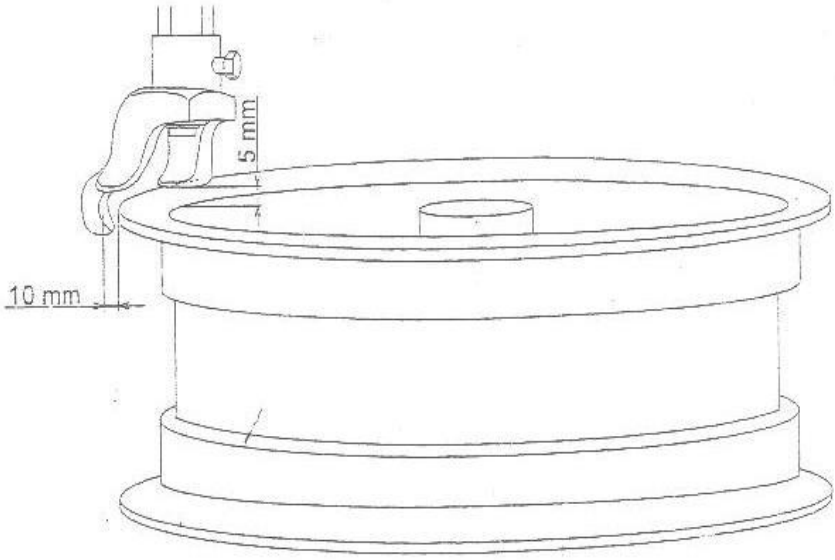
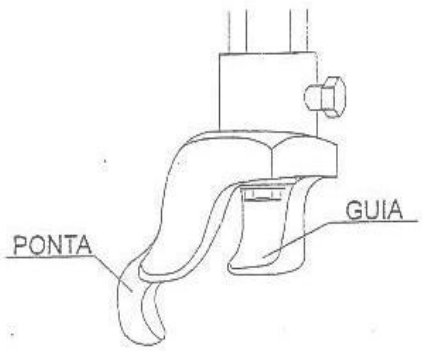


Fig. 4: Regulagem do cabeçote sobre a roda



Detalhe "A"
Cabeçote de montagem

Metalcava Fundição de Metais Ltda.
R. Paulo Alves do Nascimento, 1458– Centro – Lontras – SC - Fone (47) 3523 9999
e-mail: comercial@metalcava.com.br – Site: www.metalcava.com.br

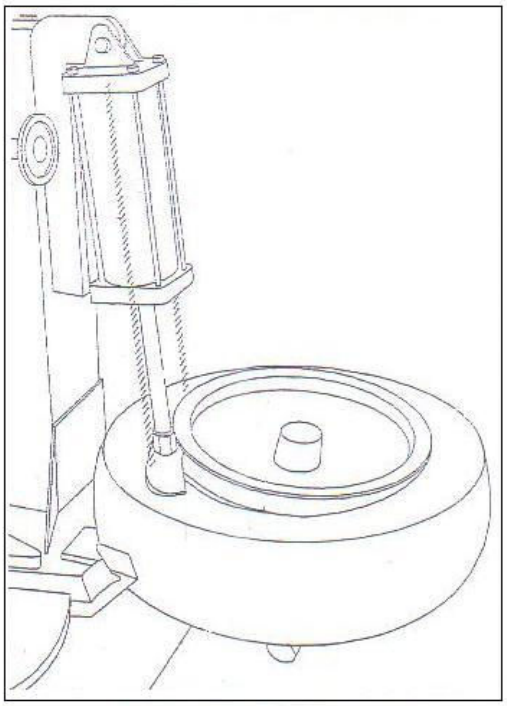


Fig. 1: Descolando o talão

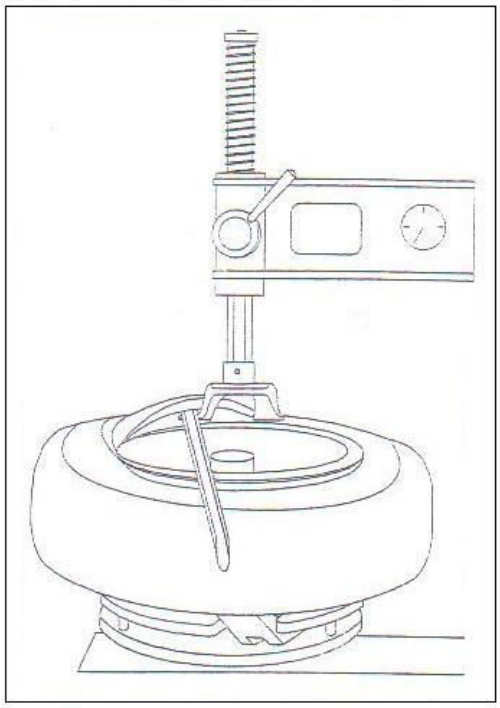
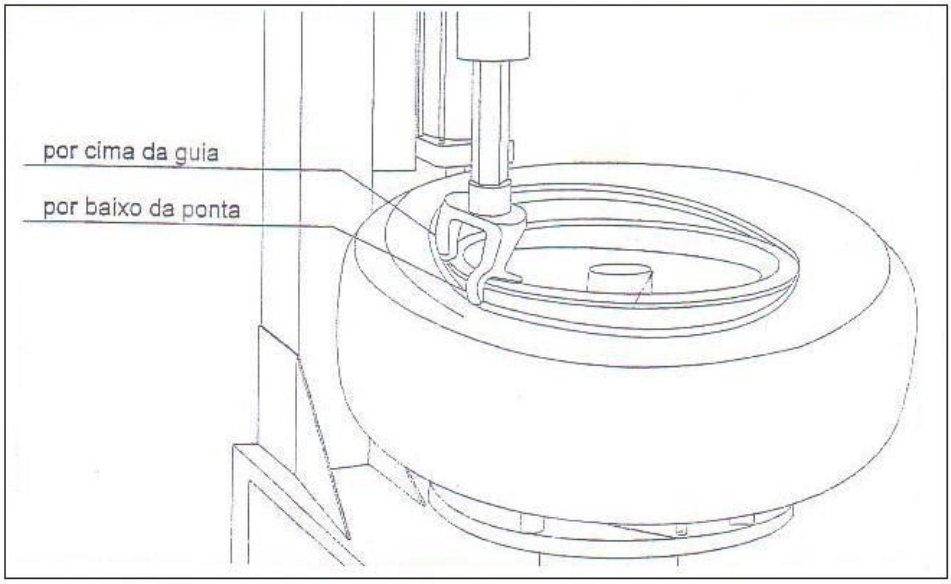


Fig. 2: Desmontagem do pneu

Fig. 3: Montagem do pneu



Metalcava Fundição de Metais Ltda.
R. Paulo Alves do Nascimento, 1458– Centro – Lontras – SC - Fone (47) 3523 9999
e-mail: comercial@metalcava.com.br – Site: www.metalcava.com.br